DEĞİRMENCİLER

Since 1977
ZONGULDAK



DÖKÜMÜN GÖRÜNMEYEN GÜCÜ.

The unseen strength behind casting.

Pik ve sfero döküm sanayisi için kömür tozu.
Coal powder for grey and ductile iron foundries.



Zonguldak'taki Değirmenciler tesisi.
The Değirmenciler facility in Zonguldak.

ZONGULDAK'TAN DÖKÜM SANAYİSİNE.

FROM ZONGULDAK TO THE FOUNDRY INDUSTRY.

1977'de başlayan üretim birikimi.

1977'yılında Zonguldak'ta kurulan Değirmenciler A.Ş., pik ve sfero döküm sanayisinde kalıp kumu katkısı olarak kullanılan kömür tozu üretir. Kuruluşumuzdan bu yana odağımız, ürün kalitesini geliştirmek ve müşterilerimizin teknik ihtiyaçlarını anlamaktır.

Zonguldak'taki tesisimizde üretim, kalite kontrol ve sevkiyat çalışmalarını aynı sorumluluk anlayışıyla ele alıyoruz. Bilgi birikimimizi, teknik ekibimiz ve üretim deneyimimizle birlikte geliştiriyoruz.

Manufacturing experience rooted in 1977.

Founded in Zonguldak in 1977, Değirmenciler A.Ş. produces coal powder used as a moulding sand additive in grey and ductile iron foundries. Since our establishment, we have focused on improving product quality and understanding our customers' technical requirements.

At our Zonguldak facility, we approach production, quality control and dispatch with the same sense of responsibility. We continue to develop our knowledge through the expertise of our technical team and our manufacturing experience.

1977
Kuruluş
Established

Zonguldak
Üretim merkezi
Production base

Pik ve sfero döküm



Değirmenciler üretim alanı.
Değirmenciler production area.



Kömür tozu – temsili görsel.
Coal powder – illustrative image.

PİK VE SFERO DÖKÜME ODAKLANAN UZMANLIK.

EXPERTISE FOCUSED ON GREY AND DUCTILE IRON CASTING.

Kalıp kumu uygulamaları için kömür tozu.

Kömür tozu ürünlerimiz, pik ve sfero döküm sanayisinde kalıp kumu katkısı olarak kullanmak üzere üretilir.Ürün seçimi; AFS değeri, kül, uçucu madde, nem, kükürt, karbon ve şişme indeksi gibi özelliklerin müşterinin teknik gereksinimleriyle birlikte değerlendirilmesini gerektirir.

Farkli ürün kodlarımızı teknik özellikleri üzerinden karşılaştırın. Uygulamanız için uygun seçimi belirlerken kendi proses koşullarınızı ve deneme sonuçlarınızı esas alın.

Coal powder for moulding sand applications.

Our coal powder products are manufactured for use as moulding sand additives in grey and ductile iron foundries. Product selection requires properties such as AFS value, ash, volatile matter, moisture, sulphur, carbon and swelling index to be considered alongside the customer’s technical requirements.

Compare our product codes by their technical properties. Base the selection for your application on your process conditions and trial results.

Ürün / Product	**Kullanım alanı** / Application	**Kullanım alanı** / Application
Kömür tozu	**Pik döküm**	**Sfero döküm**
Coal powder	Grey iron casting	Ductile iron casting



Big bag dolum alanı.
Big bag filling area.



Tesis içi malzeme taşıma.
Internal material handling.

ÜRETİMİN ARKASINDAKİ ALTYAPI.

EXPERTISE FOCUSED ON GREY AND DUCTILE IRON CASTING.

Zonguldak'taki tesisimizden.

Tesisimizde ham madde hazırlama, kurutma., öğütme, kalite kontrol, depolama ve seykiyat çalışmaları yürütülür. Bu alanların birbiriyle ilişkisi, ham maddeden sevke hazır ürüne uzanan iş akışını oluşturur.

Üretim altyapımızı yalnızca binalarla değil, bu alanlarda çalışan ekipler ve yürütülen işlemlerle birlikte tanımlıyoruz.

Inside our Zonguldak facility.

Our facility brings together raw material preparation, drying, grinding, quality control, storage and dispatch. The relationship between these areas forms the workflow from raw material to product ready for shipment.

Our production infrastructure is defined not only by its buildings, but also by the teams and operations within them.

Çalışma alanları / Operations

Hsm madde hazırlama Raw material preparation	**Kurutma** Drying	**Öğütme** Grinding
Kalite kontrol Quality control	**Depolama** Storage	**Sevkiyat** Dispatch

HAM MADDEDEN SEVKİYATA, TANIMLI BİR SÜREÇ.

A DEFINED PROCESS, FROM RAW MATERIAL TO DISPATCH.



Konveyörde malzeme aktarımı.
Material transfer on the conveyor.



Üretim ekipmanları.
Production equipment.



Laboratuvar detayı – temsili görsel.
Laboratory detail – illustrative image.

01

Ham madde kabulü

Gelen ham maddeden analiz için numune alınır.

Raw material intake

Incoming material is sampled for analysis.

02

Kurutma ve ayıklama

Ham madde kurutulur; görsel kontrol ve ayıklama yapılır.

Drying and sorting

The raw material is dried, visually inspected and sorted.

03

Öğütme

Kurutulan ürün öğütme hattına alınır ve öğütme ayarları uygulanır.

Grinding

The dried material enters the grinding line, where the grinding settings are applied.

04

Süreç kontrolleri

Üretim akışında kül, elek ve nem kontrolleri yer alır.

In-process checks

Ash, sieve and moisture checks form part of the production workflow.

05

Paketleme ve depolama

Ambalajlı sevkiyatlarda ürün paketlenir, etiketlenir ve depolanır.

Packaging and storage

For packaged shipments, the product is packaged, labelled and stored.

06

Sevkiyat öncesi kontrol

Müşteri spesifikasyonuna göre kontrol için numune alınır; sevkiyat gerçekleştirilir.

Pre-dispatch check

Samples are taken for checks against customer specificaction before the product is dispatched.

Üretim akışının sadeleştirilmiş anlatımıdır.
A simplified overview of the production workflow.

TEKNİK ÖZELLİKLERİYLE KARŞILAŞTIRIN

COMPARE THE TECHNICAL PROPERTIES.



Kömür tozu - temsili doku / Coal powder - illustrative texture

Bu üç ürün kodu, katalogda aynı kül ve uçucu madde aralıklarıyla; farklı AFS değerleriyle tanımlanır. Seçimi uygulamanızın teknik gereksinimlerine göre değerlendirin.

These three product codes are listed with the same ash and volatile matter ranges, and different AFS values. Evaluate the selection against the technical requirements of your application.

Özellik Property	**DEG101**	**DEG201**	**DEG301**
AFS	**80-100**	**100-140**	**140-200**
Kül (%) Ash (%)	5-10	5-10	5-10
Uçucu madde (%) Volatile matter (%)	30-33	30-33	30-33
Nem (%) Moisture (%)	max. 2	max. 2	max. 2
Kükürt (%) Sulphur (%)	1	1	1
Karbon (%) Carbon (%)	50-60	50-60	50-60
Şişme indeksi Swelling index	6.5	6.5	6.5

Ondalık ayırıcı: nokta. / Decimal separator: point.

Nihai ürün seçimi için güncel teknik föyü ve uygulama koşullarınızı birlikte değerlendirin. Güncel teknik doküman talep edin.

Değerler kaynak katalogdan aktarılmıştır; güncel teknik föyle teyit edilmelidir.

Consider the current technical data sheet alongside your application conditions before final product selection. Request the latest technical documentation.

Values are taken from the source catalogue and require confirmation against the current technical data sheet.

FARKLI KÜL VE UÇUCU MADDE ARALIKLARI.

DIFFERENT ASH AND VOLATILE MATTER RANGES.



Kömür tozu - temsili doku / Coal powder - illustrative texture

DEG401, DEG501 ve DEG601; katalogda %4-7 kül ve %35-40 uçucu madde aralıklarıyla yer alır. Bu grup içinde ürün kodları farklı AFS değerleriyle ayrılır. Uygunluk, tek bir değere değil tüm özelliklere ve uygulama koşullarına göre değerlendirilmelidir.

DEG401, DEG501 and DEG601 are listed with ash ranges of 4-7% and volatile matter ranges of 35-40%. Within this group, the product codes differ in their AFS values. Suitability should be assessed against the complete set of properties and the application conditions, rather than a single value.

Özellik Property	DEG401	DEG501	DEG601
AFS	**80-100**	**100-140**	**140-200**
Kül (%) Ash (%)	4-7	4-7	4-7
Uçucu madde (%) Volatile matter (%)	34-40	34-40	34-40
Nem (%) Moisture (%)	max. 2	max. 2	max. 2
Kükürt (%) Sulphur (%)	max. 1	max. 1	max. 1
Karbon (%) Carbon (%)	50-60	50-60	50-60
Şişme indeksi Swelling index	min. 6.5	min. 6.5	min. 6.5

Ondalık ayırıcı: nokta. / Decimal separator: point.

Ürün değerleri güncel teknik dokümanla teyit edilmelidir. Uygulamanıza yönelik değerlendirme için bizimle iletişime geçin.

Değerler kaynak katalogdan aktarılmıştır; güncel teknik föyle teyit edilmelidir.

Product values should be confirmed against the latest technical documentation. Contact us to discuss your application requirements.

Values are taken from the source catalogue and require confirmation against the current technical data sheet.

KALİTE, KONTROLLE BAŞLAR.

QUALITY STARTS WITH CONTROL.



Laboratuvarda numune hazırlama ve analiz çalışması - temsili görsel.
Sample preparation and analysis in the laboratory - illustrative image.

Üretim akışının parçası olan analiz.

Ham madde kabulünden sevkiyat öncesine kadar uzanan süreçte, numune alma ve analiz adımları yer alır. Mevcut süreç akışımız; kül analizi, elek analizi ve nem kontrolünü üretimin ilgili aşamalarıyla ilişkilendirir.

Kalite yaklaşımımızı sürekli gelişim, çalışanların mesleki bilgi ve becerilerinin artırılması ve müşteri gereksinimlerinin anlaşılması üzerine kuruyoruz.

Analysis as part of the production workflow.

Sampling and analysis are included in the process from raw material intake to pre-dispatch checks. Our existing process flow links ash analysis, sieve analysis and moisture checks to the relevant production stages.

Our quality approach is based on continual improvement, the development of our employees' professional knowledge and skills, and an understanding of customer requirements.

KONTROL BAŞLIKLARI **CHECKS**

01

KÜL ANALİZİ

ASH ANALYSIS

02

ELEK ANALİZİ

SIEVE ANALYSIS

03

NEM KONTROLÜ

MOISTURE CHECKS

Mevcut süreç akışındaki kontrol başlıkları. / Check points within the current process workflow.

ÜRETİMDEN TESLİMAT PLANINA.

FROM PRODUCTION TO DELIVERY PLANNING.



Sevkiyat hazırlığı
Preparing for dispatch



Silobas ile sevkiyat
Bulk silo transport



Dorseli tır ile sevkiyat
Transport with curtain-side truck



Ambalaj baskı detayı
Packaging print detail

Paketleme, depolama ve sevkiyat.

Ürünlerin paketlenmesi, etiketlenmesi, depolanması ve sevkiyat öncesi kontrolü, üretim akışımızın devamını oluşturur. Siparişinize ilişkin ambalaj ve sevkiyat seçeneklerini; ürün kodu, miktar ve teslimat bilgileriyle birlikte değerlendirelim.

Talebinizi paylaşırken ürün kodunu, ihtiyaç duyduğunuz miktarı, teslimat noktasını ve hedef teslim tarihini belirtin.

Packaging, storage and dispatch.

Packaging, labelling, storage and pre-dispatch checks are a continuation of our production workflow. Let us review the packaging and dispatch options for your order alongside the product code, quantity and delivery details.

When submitting an enquiry, please specify the product code, required quantity. delivery location and target delivery date.

ÜRÜN KODU	MİKTAR	TESLİMAT NOKTASI	HEDEF TARİH
PRODUCT CODE	QUANTITY	DELIVERY LOCATION	TARGET DATE

Sipariş ve sevkiyat seçenekleri için iletişime geçin.
Contact us for order and dispatch options.

ÜRETİMİN MERKEZİNDE İNSAN VE SORUMLULUK.

PEOPLE AND RESPONSIBILITY AT THE HEART OF PRODUCTION.



Üretim ekibimizden.
From our production team.

POLİTİKAMIZ
OUR POLICY

GÜVENLİ ÇALIŞMA.

Safe working.

BİLİNÇLİ KAYNAK KULLANIMI.

Responsible resource use.

SÜREKLİ GELİŞİM.

Continual improvement.

İş sağlığı ve güvenliği

İş sağlığı ve güvenliğinde yasal yükümlülükleri karşılamayı, risk değerlendirmelerine çalışan katılımını ve güvenlik kültürünün sürekli geliştirilmesini esas alıyoruz. Sıfır iş kazası yaklaşımını bir hedef olarak benimsiyoruz.

Çevre yaklaşımımız

Çevre politikamız; enerji ve doğal kaynakların uygun kullanımını, atıkların azaltılmasını, kaynağında ayrılmasını ve çevresel performansın geliştirilmesini hedefler. Bu yaklaşımın çalışan eğitimi ve yönetim sorumluluğuyla birlikte ele alınması gerektiğine inanıyoruz.

Occupational health and safety

Our occupational health and safety approach is based on meeting legal obligations, employee participation in risk assessments and the continual development of a safety culture. We pursue zero workplace accidents as a goal.

Our environmental approach

Our environmental policy aims to support appropriate use of energy and natural resources, reduce waste, encourage separation at source and improve environmental performance. We believe this approach must be addressed together with employee training and management responsibility.

İHTİYACINIZI TANIMLAYIN. SEÇENEKLERİ BİRLİKTE DEĞERLENDİRELİM.

DEFINE YOUR REQUIREMENTS. LET'S REVIEW THE OPTIONS TOGETHER.



Kömür tozu - temsili doku / Coal powder - illustrative texture

Teknik bilgi ve teklif talebiniz için.

Doğru bir değerlendirme, açık bir ihtiyaç tanımıyla başlar. Kullandığınız döküm prosesini, beklediğiniz teknik özellikleri ve tedarik ihtiyacınızı bizimle paylaşın. Ürün kodlarını ve güncel teknik dokümanları bu bilgiler üzerinden görüşelim.

For technical information and quotation enquiries.

A useful evaluation starts with a clear definition of your requirements. Share your casting process, expected technical properties and supply needs with us. We can then discuss the product codes and current technical documentation in that context.

	Talebinizde belirtin:	Please include:
01	**Döküm türü ve kullanım alanı.**	Casting type and application.
02	**Talep edilen AFS ve diğer teknik özellikler.**	Required AFS value and other technical properties.
03	**Varsa mevcut ürün kodu veya teknik şartname.**	Existing product code or technical specification, if available.
04	**Sipariş miktarı ve talep sıklığı.**	Order quantity and frequency.
05	**Ambalaj tercihi, teslimat noktası ve hedef tarih.**	Packaging preference, delivery location and target date.

Teknik doküman ve teklif talep edin.
Request technical documentation and a quotation.

DEĞİRMENCİLER A.Ş.

1977'DEN BUGÜNE

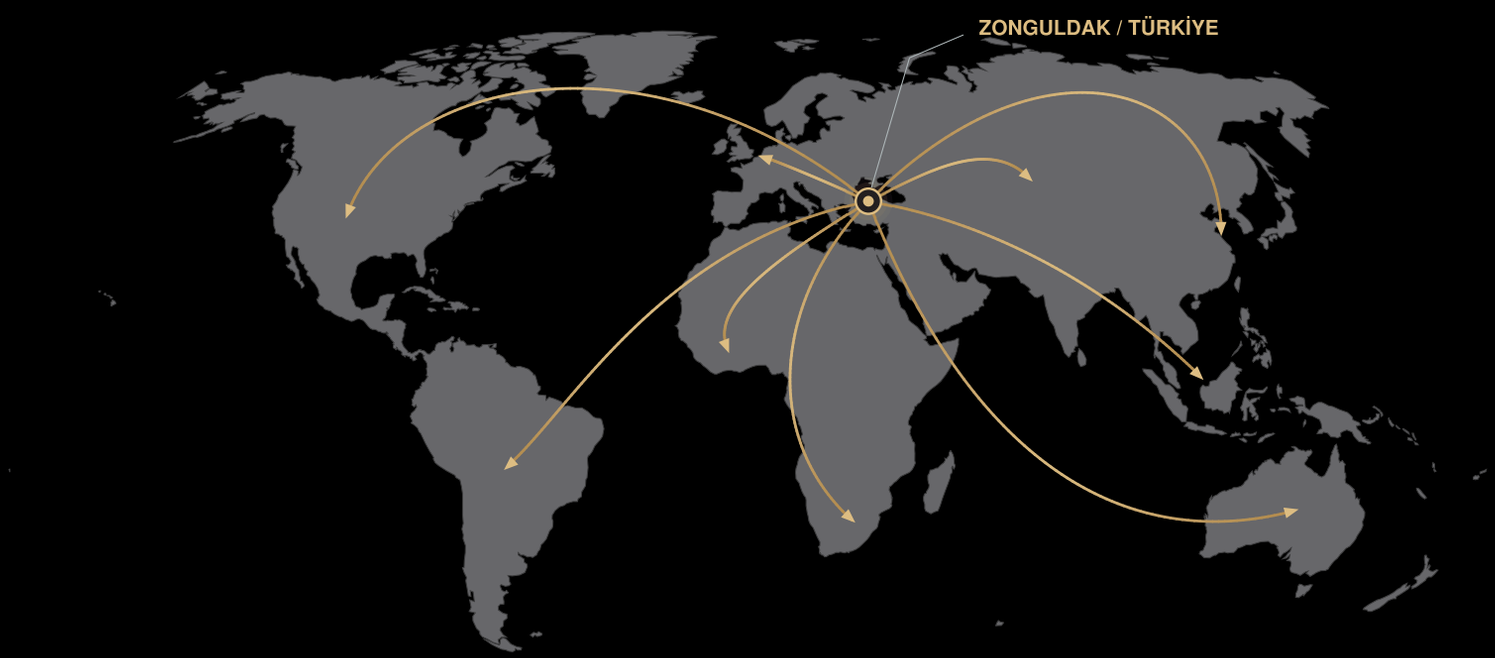
Pik ve sfero döküm sanayisi için kömür tozu.

Coal powder for grey and ductile iron foundries.

KÜRESEL VİZYON / GLOBAL VISION

ZONGULDAK'TAN DÜNYAYA.

FROM ZONGULDAK TO THE WORLD.



Oklar küresel vizyonu temsil eder; mevcut ihracat rotalarını göstermez.

Arrows illustrate a global vision, not current export routes.

BİR SONRAKİ ÜRETİMİNİZ İÇİN KONUŞALIM.

LET'S TALK ABOUT YOUR NEXT PRODUCTION RUN.

Teknik bilgi, ürün değerlendirmesi ve teklif talepleriniz için bizimle iletişime geçin.

Contact us for technical information, product discussions and quotation enquiries.

Telefon / Phone

+90 372 253 20 41

Web / Website

degirmenciler.org

E-posta / Email: info@degirmenciler.org

Merkez ofis / Head office

Birlik Mahallesi, Şifa Sokak No: 47

Merkez / Zonguldak, Türkiye

Fabrika / Factory

Bakacakkadı Beldesi, Satıbeyler Mahallesi

Emko Caddesi No: 17, Gökçebey

Zonguldak, Türkiye

Baskı KOZA 0531 569 6313